

Modèle	Taille de gravure	Mode	Matériaux	Épaisseur en mm	Puissance en %	Vitesse mm/min	Passe	<p>1. Veuillez vous assurer que la distance focale du module laser est correcte et la lentille du module laser est propre lorsqu'elle est éteinte. (elle peut être nettoyée avec un chiffon et l'alcool).</p> <p>2. Les paramètres sont uniquement à titre de référence car la couleur du matériau est différent et cela entraînera un autre effet. Vous pouvez réaliser un effet souhaité en ajustant les paramètres : Généralement, une puissance plus élevée ou une vitesse plus lente produisent un effet plus profond ;</p> <p>Puissance inférieure ou une vitesse plus rapide donne un effet moins profond. De plus, gravure sur l'acier inoxydable brossé peut obtenir des effets colorés en définissant différents Paramètres, mais le degré d'oxydation des différents matériaux est différent, et de légères différences de distance focale et de puissance affecteront également l'effet réel.</p> <p>Il est recommandé de faire quelques tests sur votre matériel.</p> <p>3. La surface inférieure de la zone de coupe doit être suspendue (utilisez une table de travail en nid d'abeille) lors de la coupe. Vous devez protéger l'établi (tel que en utilisant des plaques d'aluminium ou d'autres matériaux difficiles à pénétrer par le laser).</p>
Falcon 2	400mm x 415mm	Gravure	Tilleul	2	40%	6000	1	
			Bambou	5	40%	6000	1	
			Papier kraft	0.15	18%	6000	1	
			Carton rouge	0.2	15%	6000	1	
			Feutre rouge	0.8	13%	6000	1	
			Cuir marron	0.65	18%	6000	1	
			Acrylique noir	4.6	50%	4000	1	
Puissance			Alu anodisé	3	60%	6000	1	
22W			Acier inoxydable brossé	2	80%	6000	1	
			Carrelage blanc peint en noir	6	50%	4000	1	
		Coupe	Tilleul	2	100%	700	1	
				5	100%	400	1	
				8	100%	240	1	
				10	100%	120	1	
			Bambou	5	100%	400	1	
			papier kraft	0.2	80%	4000	1	
			Papier carton rouge	0.2	50%	4000	1	
			Feutre rouge	0.8	55%	4000	1	
			cuir marron	0.65	100%	2000	1	
			Acrylique noir	4.6	100%	120	1	
				7.6	100%	120	2	