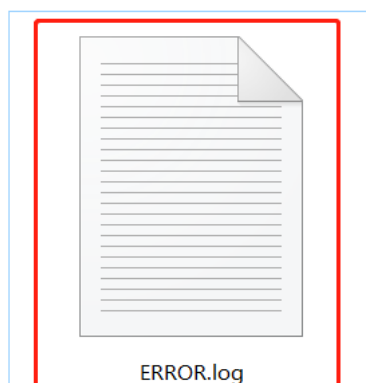


ERREURS MACHINE de la Carte TF

Lorsque vous insérez la carte TF, les informations pertinentes seront enregistrées sur la carte TF si la machine est anormale. Les informations suivantes concernent le code d'erreur, vous pouvez trouver des informations associées. <https://www.youtube.com/playlist?list=PLW9O3eZmo5E0t4dIL9EK1NQ6LlqroyJP8>.

Vous pouvez contacter le service client de Creality si les problèmes ne peuvent toujours pas être résolus.

Remarques : Ouvrez le fichier journal de la carte TF avec « txt ».



ERREUR 01

Les données d'angle sont anormales et elles ont cessé de fonctionner. Veuillez vérifier si l'établi tremble, si les vis sont bien serrés et si le cadre de la machine est rigide.

ERREUR 02

Il n'y a pas de fichier GCode dans le répertoire racine de la carte TF. Veuillez vérifier si le suffixe du fichier dans la carte TF est ".gcode/.gc/.nc", et assurez-vous que le fichier est enregistré dans le répertoire racine.

ERREUR 04

Aucun flux d'air n'est détecté et la machine a cessé de fonctionner.

Veuillez vérifier si la pompe à air est connectée à la machine, vérifiez si le bouton L'interrupteur sur le côté gauche de la machine est réglé au maximum et vérifiez si le tube à air en silicone au-dessus du module laser est inséré et il n'y a pas de courbure. Vous pouvez régler \$153 sur 0 pour annuler la fonction d'alarme

ERREUR 05

La flamme est détectée et la machine a cessé de fonctionner.

Veuillez appuyer sur le bouton de réinitialisation si le matériau ne brûle pas et le voyant FIRE s'allumera. orange, indiquant un risque d'incendie. Vous pouvez appuyer sur le bouton démarrage pour continuer à travailler et après avoir redémarré la machine, le voyant FIRE sera vert.

Reportez-vous à « Alarme du module laser Fonctions.pdf » pour plus d'informations.

Vous pouvez régler 154 \$ sur 0 pour annuler la fonction d'alarme

ERREUR 06

Une contamination de la lentille est détectée et la machine a cessé de fonctionner. Veuillez appuyer sur le bouton Réinitialiser et le voyant LENS deviendra orange. Vous pouvez appuyer sur le Bouton Démarrer pour continuer à travailler et l'objectif doit être nettoyé lors de la mise hors tension. L'objectif sera toujours Gardez le voyant rouge clignotant lors de la mise sous tension. Vous devez appuyer à nouveau sur le bouton de réinitialisation pour confirmer que la lentille est propre et le voyant LENS sera vert.

Reportez-vous à « Fonctions d'alarme du module laser.pdf » pour plus d'informations.

Vous pouvez régler 155 \$ sur 0 pour annuler la fonction d'alarme.

ERREUR 07

La température du module laser est élevée et il ne fonctionne plus. Vous pouvez appuyer sur le bouton Réinitialiser, puis appuyer sur le bouton Démarrer pour continuer le travail en cours. Il est recommandé de nettoyer le module laser lors de la mise hors tension et d'attendre que le module laser refroidisse à une température appropriée avant de travailler. Vous pouvez régler 158 \$ sur 0 pour annuler la fonction d'alarme.

ERREUR 08

Le capteur de pression d'air du module laser est anormal. Il est recommandé de redémarrer la machine pour voir si le problème est résolu. S'il existe toujours, s'il vous plaît contactez le service après-vente pour obtenir une assistance technique pertinente.

ERREUR 09

Le capteur de flamme du module laser est anormal. Il est recommandé de redémarrer la machine pour voir si le problème est résolu. S'il existe toujours, s'il vous plaît contactez le service après-vente pour obtenir une assistance technique pertinente.

ERREUR 10

Le capteur de lentille du module laser est anormal. Il est recommandé de redémarrer la machine pour voir si le problème est résolu. S'il existe toujours, s'il vous plaît contactez le service après-vente pour obtenir une assistance technique pertinente.

ERREUR 11

Le module laser n'a pas de capteur de température LD. Il est recommandé de redémarrer la machine pour voir si le problème est résolu. S'il existe toujours, s'il vous plaît contactez le service après-vente pour obtenir une assistance technique pertinente.

ERREUR 12

Court-circuit du capteur LD du module laser. Il est recommandé de redémarrer la machine pour voir si le problème est résolu. S'il existe toujours, s'il vous plaît contactez le service après-vente pour obtenir une assistance technique pertinente.

ERREUR 13

La température du processeur du module laser est trop élevée.
Il est recommandé de nettoyer le module laser après la mise hors tension et d'attendre que le module laser refroidisse à la température appropriée avant de travailler.

ERREUR 14

La température du processeur hôte est trop élevée.
Veuillez vérifier si la température ambiante est trop élevée. Il est recommandé d'attendre pour que l'hôte refroidisse à une température appropriée avant de travailler.